

DG EXP

DG70 EXP

Aspiratore trifase per liquidi, solidi e polveri



Richiedi un
preventivo gratuito

Scarica il
catalogo completo





DG70 EXP

Aspiratore trifase per liquidi, solidi e polveri

Il DG70 EXP nasce dall'ultraventennale know how di Delfin nella costruzione di aspiratori industriali carrellati.

Come la maggior parte dei nostri aspiratori trova applicazione in una serie pressoché infinita di industrie e settori professionali. Grande capacità, potenza e robustezza ne fanno un investimento sicuro per qualsiasi impresa. Motore idoneo a servizio continuativo 24/24, senza bisogno di manutenzione. Possibilità di aspirare contemporaneamente polveri, liquidi e solidi. Alta superficie filtrante con sistema di pulizia del filtro e indicatore di efficienza del filtro integrati. Contenitore a sgancio di grande capacità, con possibilità di insaccamento.





Unità aspirante

L'aspiratore è dotato di un gruppo aspirante in fusione di alluminio del tipo soffiante a canale laterale, in cui la girante è fissata direttamente sull'albero motore, e privo di sistemi di trasmissione: ciò riduce quasi del tutto l'usura dei componenti e le conseguenti necessità di manutenzione. Tali caratteristiche, insieme alla silenziosità, rendono il motore particolarmente adatto al servizio continuativo (anche 24 ore al giorno), e gli permettono di sviluppare una depressione molto alta, superiore rispetto a sistemi a trasmissione di analoga potenza. Il quadro comandi è costituito da una pulsantiera di marcia arresto, contenente un interruttore magnetotermico. Un vuotometro permette di controllare costantemente il livello di depressione e lo stato di saturazione del filtro, e di rilevare tempestivamente eventuali anomalie. Un filtro diffusore riduce il rumore e smorza l'impatto dell'aria in uscita.

Unità filtrante

All'interno della camera filtrante in acciaio si trova il filtro a tasche in poliestere, che protegge l'unità aspirante, assicura un elevato trattenimento della polvere e garantisce la purezza dell'aria in uscita, grazie ad un'ampia superficie (3 m²) e ad un'alta efficienza di filtrazione (3 micron). Un sistema di pulizia manuale, composto di uno scuotifiltro a movimento verticale, permette all'operatore di pulire il filtro senza fatica e in qualsiasi momento, prolungando la durata del filtro stesso, prevenendone la saturazione mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione della macchina. Il sistema di aspirazione frontale con imboccatura in fusione di alluminio 80 posizionata al di sotto del filtro permette di aspirare contemporaneamente polveri, solidi e liquidi (entro la capacità del contenitore) senza bisogno di sostituire o togliere il filtro.

Unità di raccolta

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore a sgancio in acciaio montato su ruote (capacità 100 litri), che permette di smaltire rapidamente e senza sporcarsi il materiale aspirato, con possibilità di insaccamento.

L'aspiratore è montato su un robusto telaio in acciaio verniciato a polvere, dotato di ruote antitraccia girevoli con freno di stazionamento.

Alimentazione	V	400 3~
Frequenza	Hz	50
Potenza	kW	5,5
Depressione	mmH2O	3000
Depressione servizio continuativo	mmH2O	2200
Portata	m3/h	550
Superficie	cm2	30000
Classe di filtrazione (filtro primario)	(IEC 60335-2-69)	L
Superficie filtrante filtro assoluto (optional)	cm2	45000
Classe filtrazione filtro Assoluto (Optional)	(EN1822)	H14
Carico specifico sul filtro primario	m3/m2/h	183.00
Capacità contenitore	lt	100
Diametro di aspirazione	mm	80
Livello sonoro	dB(A)	76
Protezione elettrica / Ins.Cl.	IP	55
Dimensioni	cm	66 X 118 X 140 h.
Peso	kg	146